

第3号様式

成 績 書 機工広 依第6号の309

依頼者	住 所	長野県上田市大手2-4-2	
	氏 名	ワールド・クリーン㈱	
依頼品	(品名) 織物	(数量)	6 点
依頼事項	クリーニング試験		

平成5年 3月25日付で依頼を受けた上記の試験の成績は、下記のとおりです。

1993. 4. 1 日

東京都立繊維工業試験場

場長 森原 博 松

記

供試品



原布 A

原布 B

原布 C



原布 D



汚染布 A



汚染布 B



汚染布 C



汚染布 D

試験成績

洗浄率および汚染率

	洗浄率 (%)				汚染率 (%)			
	A	B	C	D	A	B	C	D
①	18.9	-1.4	-0.3	-0.7	-1.5	-2.0	0.3	-0.4
②	25.2	7.9	8.3	-2.3	-1.6	-3.2	0.2	3.9
③	21.2	3.6	3.5	0	-1.6	0.8	-1.3	-0.2
④	26.3	11.0	8.8	2.1	-2.0	-1.1	-1.8	2.0
⑤	18.6	2.1	3.2	-3.9	-1.8	-3.0	-1.4	-0.9
⑥	5.6	20.5	21.8	-3.2	-1.9	-5.7	-1.3	-0.5

但し、洗浄率では-は汚染
汚染率では-は増白

試験方法

洗浄方法

- ① 活性水による水洗い
- ② 活性水による湯洗い
- ③ 1時間水浸漬後、活性水による水洗い
- ④ 1時間湯浸漬後、活性水による湯洗い
- ⑤ コンパクト洗剤による水洗い
- ⑥ コンパクト洗剤による湯洗い

A 綿

B ウール

C アクリル

D ポリエステル

洗浄率および汚染率測定

分光光度計による反射率測定から次により算出した

$$\text{洗浄率} = \frac{\text{洗浄前汚染布反射率} - \text{洗浄後汚染布反射率}}{\text{原布反射率} - \text{洗浄後汚染布反射率}} * 100 \quad (\%)$$

$$\text{汚染率} = \frac{\text{原布反射率} - \text{洗浄後原布反射率}}{\text{原布反射率}} * 100 \quad (\%)$$

以上